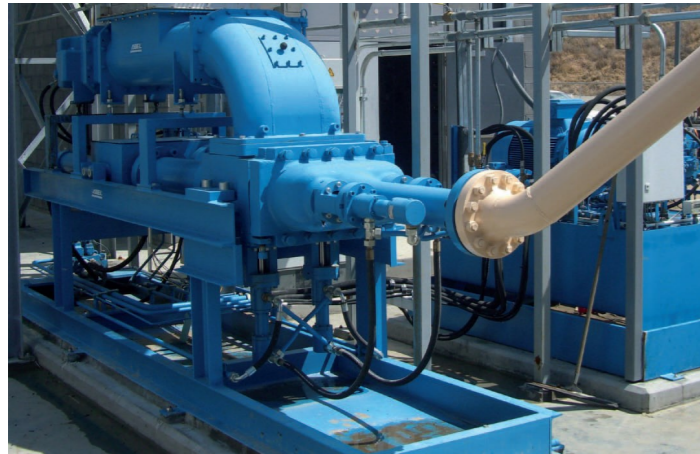


ABEL SH - WYDAJNOŚĆ DO 103 m³/h (29 l/s, 450 GPM), CIŚNIENIA DO 16 MPa (160 Bar, 2300 PSI)



Pompy ABEL SH z podwójnym podajnikiem śrubowym do transportu odwodnionych osadów ściekowych

POMPY ABEL SH DO BARDZO GĘSTYCH ZAWIESIN pracują w szerokim zakresie wydajności oraz na wielu różnych materiałach oraz zastosowaniach. Te wysokociśnieniowe pompy potwierdzają swoją wartość wówczas, gdy bardzo abrazyjne, gęste lub wstępnie odwodnione media (np. odwodnione osady ściekowe) muszą być transportowane pod wysokim ciśnieniem.

Pompa ABEL SH posiada pogrubione ścianki korpusu oraz duży zawór ssący sprzyja bardzo dobremu wypełnieniu komory roboczej oraz niezwykle długiej żywotności.

Pompa ABEL SH do gęstych zawiesin składa się łącznie z czterech komponentów: pompa właściwa (składająca się z siłownika szlamowego, głównego siłownika hydraulicznego oraz z siłowników zaworowych), hydrauliczny zespół napędowy, podajnik śrubowy zasilający siłownik produktu oraz szafka sterownicza z programowalnym sterownikiem logicznym PLC.

Zastosowanie ABEL SH

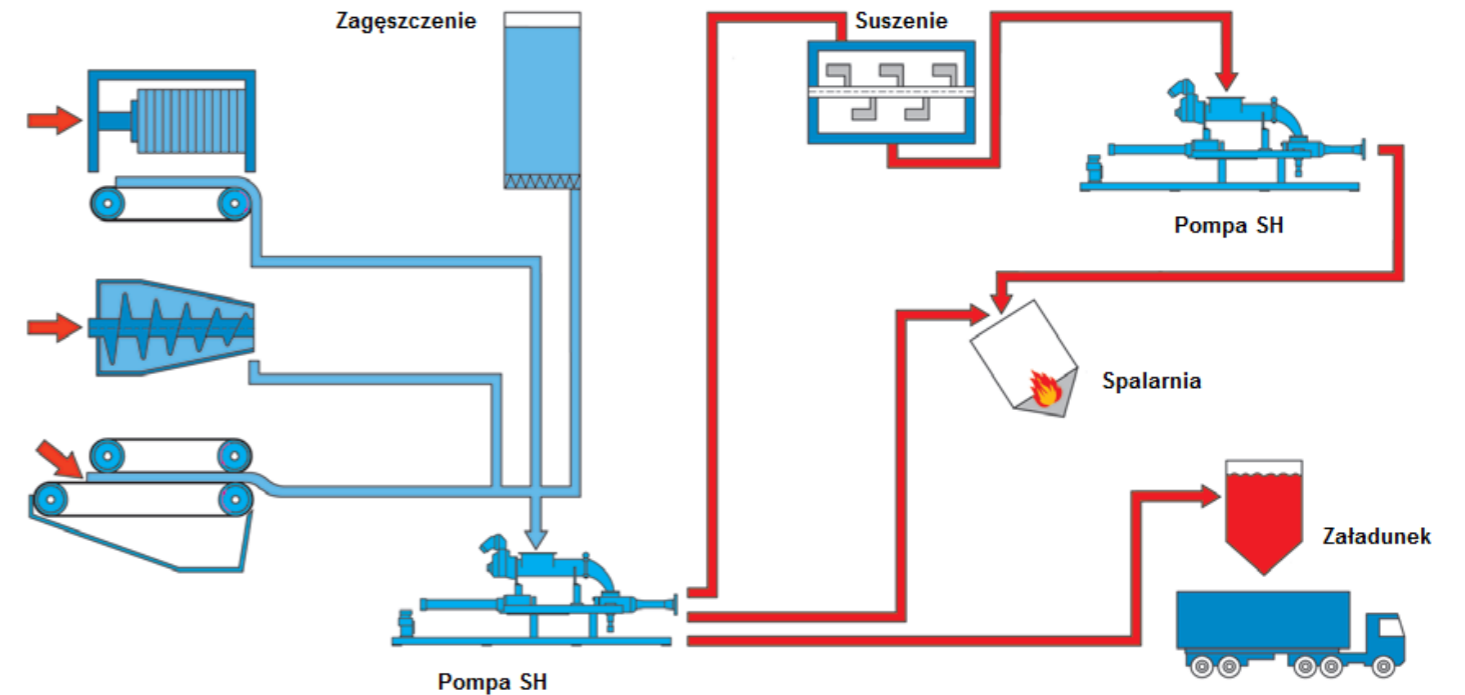
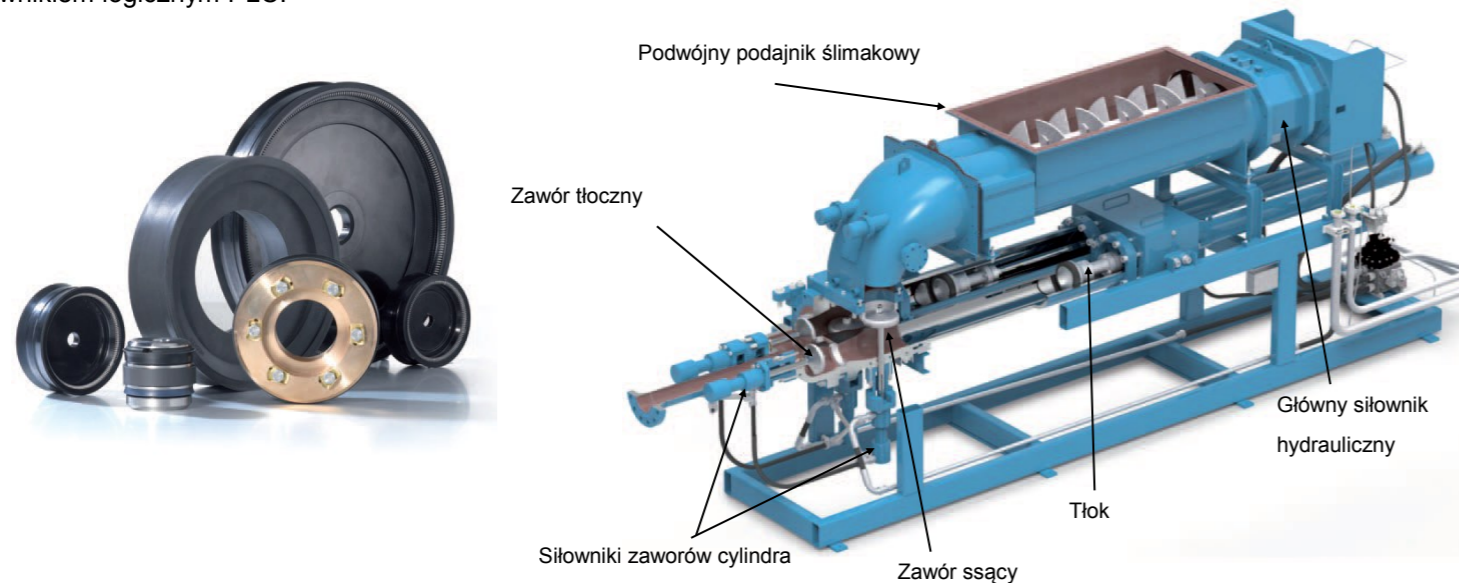
- Transport odwodnionych osadów lub placków filtracyjnych - Przemysł i oczyszczalnie miejskie
- Wirówki, komorowe prasy filtracyjne, prasy próżniowe i taśmowe
- Zasilanie pieców spopielających odwodnionymi i wstępnie osuszonymi osadami, odpadami niebezpiecznymi, odpadami chemicznymi i rozpuszczalnikami
- W górnictwie, podsadzanie oraz transport szlamów o konsystencji pa-
sty

Dostępne z certyfikatem ATEX



Zalety konstrukcji

- Dwutłokowa pompa z zaworami stożkowymi sterowanymi hydraulicznie – brak zakleszczenia nawet przy wysokich ciśnieniach
- Zawory stożkowe z przedłużonymi trzpieniami – skuteczna ochrona przed wzajemnym zanieczyszczeniem się układu hydraulicznego i pompowanego medium
- Elektronicznie sterowanie pompą jako standard wraz z nowoczesnymi programowalnymi sterownikami logicznymi PLC dla nastaw lokalnych lub zewnętrznych, np. kontrola temperatury spalarni
- Możliwość pracy na sucho (bez nadawy)
- W pełni zautomatyzowany, wydajny proces opróżniania i podawania materiału



Zoptymalizowana efektywność napełniania

Bezwonne, korzystne dla środowiska i oszczędne. Podajnik czołowy dla gwarantuje szczelności układu transportu.

Zalety podajnika czołowego

Cylindry pompy są napełniane bezpośrednio, co oznacza:

- Brak zbędnych zmian kierunkowych
- Brak zapychania cylindrów pompy
- Maksymalne wypełnienie i efektywność pompowania

Ponieważ wydajność pompy w znacznym stopniu zależy od tego jak efektywnie pompa jest napełniona, ABEL zaprojektował nowy system napełniania. Jest to szczególnie przydatne w przypadku szlamów/placków o wysokiej zawartości suchej masy.

Materiał jest podawany do pompy ABEL SH przez podwójny podajnik śrubowy. Przy minimalnej zmianie kierunku (< 32°), napełnia pompę przez otwarty, sterowany hydraulicznie zawór ssący.

Trzpienie zaworowe po stronie ssącej nie znajdują się w inii przepływu, więc podczas suwu toczenia zapewniony jest maksymalny przepływ materiału.

Pełna automatyka z PLC dla centralnych systemów sterowania

Po uwzględnieniu sygnałów sterujących, również z urządzeń zewnętrznych (np. temperatura spopielenia lub poziom napełnienia silosów) wydajność pompy oraz podajnika są automatycznie regulowane w celu uzyskania maksymalnej efektywności pracy systemu.

Pompa do ekstremalnych zadań w górnictwie

Niskopulsacyjny transfer lepkich zawiesin.

Do przygotowania podsadzek w kopalniach, materiał podsadzki jest mieszany ze spoiwami (np. cementem), a następnie jest pompowany pod ziemię pompami do zadań ciężkich.

Aby uniknąć pulsacji podczas pompowania takich mediów, dwa cylindry pompy SH pracują z różnymi prędkościami. Ponadto, specjalna, niezależna kontrola cylindra zaworu umożliwia płynne przełączanie na końcu każdego skoku tłoka.



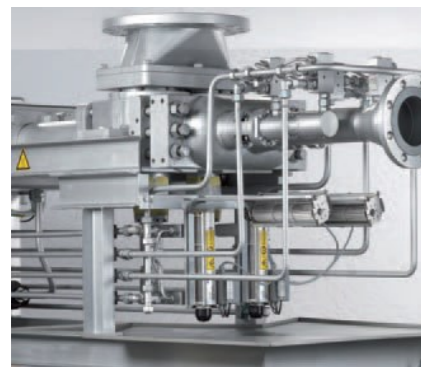
Nawet szlam podobny do pasty może być pompowany przy użyciu substancji stałych ABEL

ABEL SH - WYDAJNOŚĆ DO 103 m³/h (29 l/s, 450 GPM), CIŚNIENIA DO 16 MPa (160 Bar, 2300 PSI)

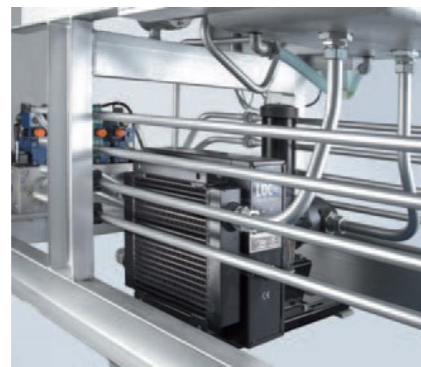
ABEL SH dla temperatur do 200 °C (400 °F)



Wykonanie wysokotemperaturowe ABEL SH jako pompa zasilająca reaktor gorącą biomasą



Uruchamiane indywidualnie i chłodzone zawory stożkowe



Dodatkowa chłodnica powietrzna hydraulicznego płynu buforowego



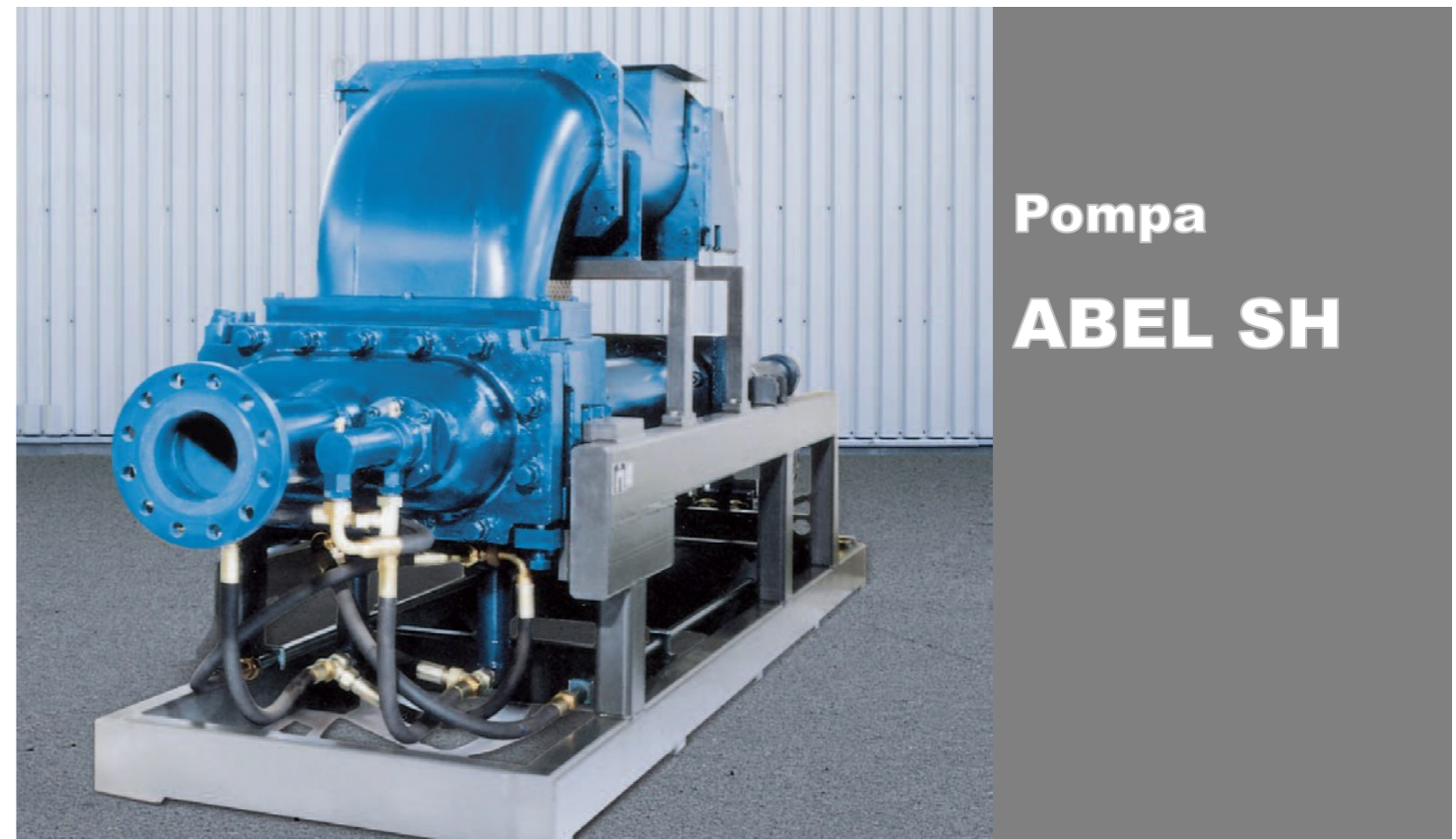
Dmuchawy styczne do chłodzenia siłowników zaworowych



PRO-INDUSTRY Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Bacówka 15 43-300 Bielsko-Biała, POLAND
Listy.: ul. Bystrzańska 49 43-309 Bielsko-Biała, POLAND
e-mail: info@pro-industry.pl tel: 33 822 33 25
www.pro-industry.pl fax: 33 822 33 24
KRS 0000374256 REGON 241821753
NIP 9372639217



PRO-INDUSTRY Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Bacówka 15 43-300 Bielsko-Biała
letters: ul. Bystrzańska 49 43-309 Bielsko-Biała
e-mail: info@pro-industry.pl tel: 33 822 33 25
www.pro-industry.pl fax: 33 822 33 24



Pompa
ABEL SH

Pompy do bardzo gęstych
zawiesin, trudne media,
wysokie ciśnienia

Pompy membranowe
Pompy do transportu ciał stałych
Pompy wysokociśnieniowe
Pompy morskie