

Pompa

ABEL EM

Aplikacja:

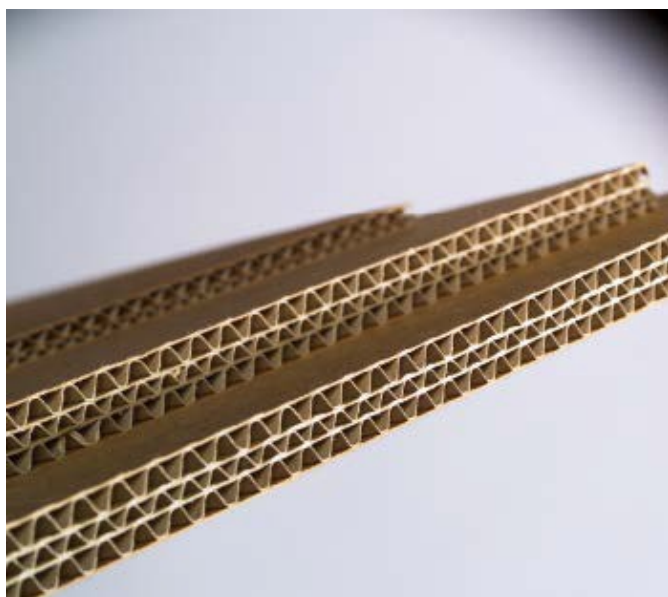
Tektura Falista



Opakowania z tektury falistej są powszechnie stosowane w świecie. Jednak nawet, jeśli ten produkt jest dostępny na rynku od ponad 100 lat niewiele osób zdaje sobie sprawę, jak bardzo skomplikowany jest proces produkcji oraz w zależności od konfiguracji i struktury jak bardzo zróżnicowany jest produkt.

„Klingele Papierwerke” produkuje „surowy” papier na tekturę falistą od ponad 50 lat w dwóch różnych zakładach: we Francji i w Niemczech. Ten „surowy” papier jest podstawą do produkcji opakowań i tektury falistej - produktów kartonowych.

W swojej fabryce w Werne „Klingele” produkuje tekturę falistą, pudełka, opakowania cięte oraz pudła, składane w różnych wersjach, kształtach i rozmiarach. Tektura falista jest lekka i jednocześnie stabilna. Jej sekret - jak sama nazwa wskazuje - to fałdy, które nadają kartonowi bardzo wysoką stabilność, a także amortyzują odkształcenia.



Tektura falista w przekroju (źródło: VDW)

Na końcowy produkt składa się kilka różnych warstw papieru łączonych za pomocą kleju skrobiowego. Karbowane arkusze i płaska wkładka są sklejone ze sobą w kilku warstwach. Efektem końcowym jest pojedyncza, podwójna lub potrójna warstwa falista kartonu.

Podstawowym elementem produkcji jest maszyna nazywana laminarką fletową. Ta bardzo długa maszyna składa się z kilku jednostek, które są oddzielnie i niezależnie sterowane.



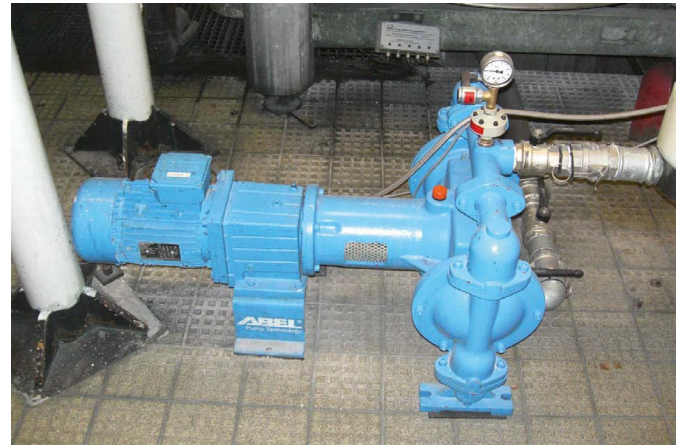
Laminarka maszyny do laminowania fletowego (źródło: VDW)

Podczas produkcji, poszczególne warstwy papieru są podgrzewane, nawilżane, laminowane, a następnie suszone. Następnie dany format jest przycinany na wymiar.

Ważnym elementem w produkcji tektury falistej jest klej. Zakład „Klingele” używa kleju na bazie skrobi naturalnej. Elektryczne pompy membranowe ABEL służą do transportu kleju w temperaturze od 35°C do 40°C do maszyny, powrotu kleju nieużytego, są również wykorzystywane do ciągłej cyrkulacji obiegu kleju w układzie.



Elektromechaniczna pompa membranowa, typ EM-040Z0300-SG wykorzystywana do recyrkulacji kleju



Elektromechaniczna pompa membranowa, typ EM-040Z0300-SG jako pompa powrotna nadmiaru kleju

Stosowane są pompy napędzane elektrycznie, podwójnego działania z mechanicznym napędem membrany. W przeciwieństwie do poprzednio używanych pomp membranowych na sprężone powietrze, generują one znacznie mniej hałasu. Ponadto oszczędności energii są imponujące. Pompy ABEL EM oferują wysoką wydajność i zużywają znacznie mniej energii niż pompy obsługiwane sprężonym powietrzem. Oszczędności energii są szczególnie istotne podczas pracy ciągłej.

Jednym z głównych powodów zakupu tych pomp była oszczędność energii. Okazało się, że zużycie energii zmniejszyło się 5-cio krotnie.

Wszystkie zainstalowane pompy regulowane są przemiennikami częstotliwości. Ponieważ pompy EM są rzeczywiście wyporowe, dlatego są one bardzo tolerancyjne na zmiany w lepkości pompowanego kleju i ciągle dostarczają stały przepływ, niezależny od aktualnego przeciwności. Pierwsza pompa ABEL EM została dostarczona i uruchomiona latem 2011 r.

Od tego czasu dostarczono kolejnych 7 identycznych pomp EM. Wszystkie pompy kleju w fabryce tektury falistej w Werne całkowicie przestawiono z napędu sprężonym powietrzem na napęd elektryczny. Pompy EM zapewniają niezawodność, wydajność i niskie koszty operacyjne.

Tym właśnie wyróżnia się ABEL.



Klingle Wellpappenwerk Werne



PRO-INDUSTRY Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Bacówka 15 43-300 Bielsko-Biała, POLAND

Listy.: ul. Bystrzańska 49 43-309 Bielsko-Biała, POLAND

e-mail: info@pro-industry.pl tel: 33 822 33 25

www.pro-industry.pl fax: 33 822 33 24

KRS 0000374256 REGON 241821753

NIP 9372639217